

Zgłoszenie instalacji, z której emisja nie wymaga pozwolenia

Opracowano na podstawie Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r.
Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 poz. 2556, 2687, z 2023 poz. 877).

Inwestor:

Janex sp. z o.o.
ul. Mostowa 2
61-881 Poznań

Opracowała:

Janina Kowalska

Czerwiec, 2022 r.



Niniejszy wzór jest jedynie przykładowym wnioskiem, który ma pomóc w przygotowaniu właściwego dokumentu, który będzie procedowany. Dane i przykłady zawarte we wzorze stanowią wykaz niewyczerpujący, a jedynie przerobione na innych przypadkach wskazówki, których należy się trzymać.

Podczas prac nad wnioskiem należy pamiętać, że każdy przypadek/zakład/installacja jest inna, każdy urząd, do którego trafi dokumentacja, również może mieć inne/indywidualne oczekiwania dotyczące szczegółowości przedstawionych danych i informacji, oraz że każdy wnioskodawca może posiadać inny zbiór danych, z których będzie korzystał. Do podanych w żółtych ramkach podpowiedzi oraz przytoczonych treści przepisów ustawy, należy odnieść się w sposób jak najdokładniejszy (uwzględnić każde zdanie i każdy fragment przepisu), pozwoli to zmniejszyć prawdopodobieństwo przedkładania uzupełnień do urzędu oceniającego wniosek, tym samym skróci czas jego rozpatrywania.

Spis treści

1. Prowadzący instalację.....	4
2. Podstawy prawne.....	4
3. Adres zakładu na terenie którego prowadzona jest eksploatacja instalacji.....	4
4. Rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług	4
5. Czas funkcjonowania instalacji.....	5
6. Wielkość i rodzaj emisji.....	5
8. Informacja, czy stopień ograniczania wielkości emisji jest zgodny z obowiązującymi przepisami.	9
9. Załączniki.....	9
10. Przydatne linki.....	9

1. Prowadzący instalację

Janex sp. z o.o., ul. Mostowa 2, 61-881 Poznań
NIP: 000-00-00-000
KRS: 0000000000
REGON: 000000000

2. Podstawy prawne

Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 poz. 2556, 2687, z 2023 poz. 877) oraz Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010 r. w sprawie przypadków, w których wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza z instalacji nie wymaga pozwolenia (Dz. U. z 2010 r. nr 130 poz. 881), a także Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 22 lipca 2019 r. w sprawie rodzajów instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia (Dz. U. 2019 poz. 1510).

3. Adres zakładu na terenie którego prowadzona jest eksploatacja instalacji

Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest w Zakładzie przy ulicy Szałwiowej 1 w północnej części miasta Poznań o kodzie pocztowym 61-680, na działce ewidencyjnej 138/17. Wnioskodawca jest właścicielem wymienionej nieruchomości.

4. Rodzaj i zakres prowadzonej działalności, w tym wielkość produkcji lub wielkość świadczonych usług

Przedmiotem działalności Janex sp. z o.o., jest produkcja metalowych ogrodzeń panelowych. Przedsiębiorstwo specjalizuje się także w wykonywaniu pokryć oraz w cięciu i malowaniu powierzchni metalowych.

Zgłoszeniem objęte są trzy urządzenia do spawania elektrycznego i gazowego, które mają być zlokalizowane w jednym z wydziałów Zakładu. W wydziale W-4 zostaną wydzielone trzy stanowiska (stoły warsztatowe) do spawania metalu. Wykorzystywane będzie spawanie elektryczne i gazowe m.in. spawanie ręczne przy użyciu elektrod otulonych oraz metodą „Mig Mag” w osłonie gazów obojętnych przy użyciu drutu spawalniczego.

Obecnie Zakład zatrudnia 90 pracowników produkcyjnych i 10 biurowych. W 2019 roku Zakład wykonał 960 zleceń dotyczących produkcji metalowych ogrodzeń panelowych. Wyprodukowano około 30 000 m ogrodzenia.

5. Czas funkcjonowania instalacji

Praca w warsztacie odbywa się maksymalnie 8 godzin dziennie, od poniedziałku do piątku. Oszacowano, że emisja w ciągu roku będzie odbywać się przez maksymalnie 1920 godzin (8 h x 240 dni). Jest to suma czasu pracy trzech stanowisk, stąd czas pracy każdego stanowiska średnio wynosi 640 h/rok.

Wielkość i rodzaj emisji

Określenie wielkości i rodzaju emisji wymaga podania informacji o wykorzystywanych materiałach (rodzaj, typ) oraz ich rocznego zużycia, a także o czasie pracy instalacji w ciągu roku.

Należy podać również parametry wentylatorów (wysokość od poziomu ziemi, średnica u wylotu, wydajność) oraz ewentualnie parametry urządzenia odpylającego.

Predkość wylotu powietrza z emitora

Aby określić prędkość wylotu powietrza z emitora należy: podzielić wydajność wentylatora przez pole powierzchni emitora. Wzór na pole powierzchni to $\pi d^2/4$. Czyli $3,14 \times 0,2 \times 0,2/4 = 0,0314 \text{ m}^2$.

Jeżeli wylot emitora znajduje się w ścianie bocznej lub wylot jest zadaszony, nie ma konieczności obliczania prędkości wyrzutu powietrza. Zakładamy, że prędkość wynosi wówczas zero.

6. Wielkość i rodzaj emisji

Trzy stoły spawalnicze na Wydziale W-4 zostaną wyposażone w trzy okapy (lokalne odciągi) wentylacyjne, które będą zbierać zanieczyszczenia gazowe i pyłowe. Okapy będą włączone do trzech wentylatorów. Odciągane powietrze podawane jest do trzech pionowych emitorów (E-50, E-51, E-52), o średnicy wylotu 0,20 m. i wysokości 3,5 m. *n.p.t.*

Wydajność każdego z wentylatorów wyciągowych wynosi 1000 m³/h.

Obliczenie prędkości wylotu powietrza:

$$\frac{1000 \text{ m}^3/\text{h}}{0.0341 \text{ m}^2} = 31\,847.13 \text{ m/h}$$

$$\frac{31\,847.13 \text{ m/h}}{3600 \text{ s}} = 8.85 \text{ m/s}$$

Prędkość wylotu powietrza z każdego wentylatora wynosi 8,85 m/s.

W procesie spawania przy użyciu elektrod otulonych wykorzystywane będą elektrody w otulinie rutyłowej (ER 246) o średnicy 3,25 mm. W metodzie „Mig Mag” będzie stosowany gaz obojętny argon. Ponad to zostanie wykorzystany drut spawalniczy o średnicy 1,0 mm. Szacowane roczne zużycie gazu spawalniczego będzie wynosiło 540 000 l.